

Primetals Technologies verantwortete das Detailengineering der Gießbühne und der Strangführung, das Basisengineering der Auslaufzone sowie das Basis- und Detailengineering für den Wartungsbereich und projektierte die Automatisierung und die zugehörige Software. Außerdem lieferte das Unternehmen Kernkomponenten, Hydraulikzylinder, Antriebe, Sprühdüsen sowie Elektro- und Automatisierungstechnik. Die Montage- und Inbetriebnahmeüberwachung und die Kundens Schulung waren ebenfalls Teile des Leistungsumfangs.

Weifang Special Steel modernisiert Walzstraße

Der Spezialstahlhersteller Weifang Special Steel Iron and Steel Co. Ltd. hat der Friedrich Kocks GmbH & Co KG, Hilden, den Auftrag für einen Reduzier- und Sizing-Block RSB im 5.0-Design erteilt. Weifang Special Steel Iron and Steel Co. Ltd. mit Sitz in Weifang, Provinz Shandong, produziert hauptsächlich Qualitätsdraht und Schweißdrähte sowie Qualitätsstabstahl für die Automobilindustrie.

Der RSB 5.0 produziert SBQ (special bar quality) in einem Abmessungsbereich von 18 bis 60 mm Durchmesser bei einer maximalen Walzgeschwindigkeit von 18 m/s. Zusätzlich wird der Kocks-TMR-Prozess (Thermomechanical Rolling) implementiert. Die Inbetriebnahme ist für Anfang 2019 geplant.

Die Modernisierung mit dem Kocks RSB ermöglicht Weifang eine zuverlässige und gleichbleibende SBQ-Produktion in hoher Qualität mit perfekter Oberfläche und engsten Toleranzen. Der RSB 5.0 der neuesten Generation bietet neben einer guten Stabqualität, erhöhter Produktivität, Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit des Walzwerkes einen vereinfachten und sicheren Betrieb der Anlage.

DEUTSCHLAND

ArcelorMittal installiert Brammenkran

Der international tätige Stahlhersteller ArcelorMittal hat in seinem Werk in Eisenhüttenstadt einen neuen 40 t · 37 m Brammenzangentransportkran installiert. Den Auftrag zur Lieferung des Krans hatte die Brunnhuber Krane GmbH erhalten. Der Kran mit einem Eigengewicht von 245 t wurde komplett am Firmenstandort in Berlin konstruiert und gefertigt.

Der Brammenzangentransportkran wird zukünftig im Heißlager 24 Stunden täglich und an sieben Tagen der Woche Brammen transportieren und schlägt täglich ein Gesamtgewicht von ca. 7 000 t um. Der neue Brunnhuber-Kran wird als Hauptkran eingesetzt und garantiert somit eine konstante Brammenversorgung des Warmwalzwerkes. Hierfür sind täglich bis zu 370 Lastspiele nötig.

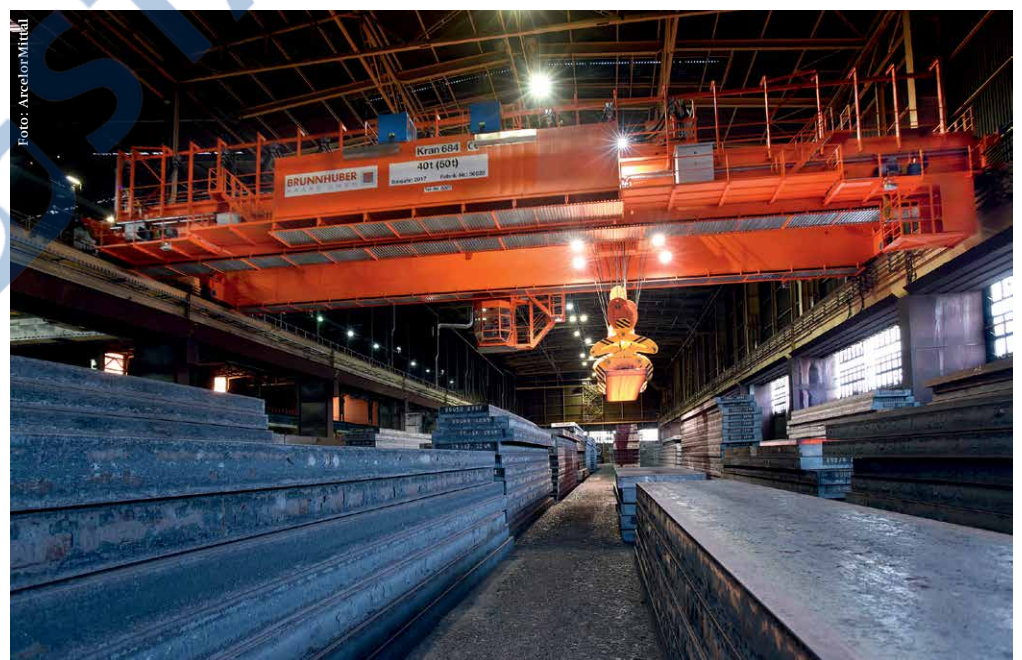
Für den 24/7-Dauereinsatz als Brammenzangentransportkran entwickelte und konstruierte das

Unternehmen darüber hinaus eine spezielle Brammenzange. Außerdem ist der Kran mit der modernsten Umrichtertechnik mit SPS-Steuerung und einem LVS-System (Lagerverfolgungssystem) ausgerüstet.

Aufgrund der im Heißlager herrschenden Strahlungswärme von 700 °C und einer Umgebungstemperatur von ca. 80 °C wurden alle Krankomponenten auf diese extremen Einsatzbedingungen ausgerichtet. Nach Auslieferung des Krans wird das Brunnhuber-Krane-Tochterunternehmen, die Brunnhuber Eisenhüttenstadt GmbH, zukünftig die Rundum-Servicebetreuung im Vier-Schicht-Betrieb übernehmen und ist direkter Ansprechpartner am Standort Eisenhüttenstadt.

HKM: Laufrad für Stahlsinteranlage

Die Hüttenwerke Krupp Mannesmann erneuern das Laufrad für den großen Ventilator in der Sinteranlage in Duisburg. Den Auftrag zur Fertigung des Laufrades hat die Pollrich GmbH aus Siegen erhalten.



Der neue Brammentransportkran von Brunnhuber Krane wird bei ArcelorMittal Eisenhüttenstadt täglich ein Gesamtgewicht von 7 000 t umschlagen